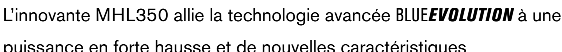


EN LUMIÈRE





L'innovante MHL350 allie la technologie avancée BLUE*EVOLUTION* à une puissance en forte hausse et de nouvelles caractéristiques





BLUE*EVOLUTION*: Terex® Fuchs avec TIER4i/IIIB précurseur également dans la protection de l'environnement et la préservation des ressources

MHL350 Caractéristiques de puissance/équipement :

- Viabilité environnementale : La technologie Terex® Fuchs BLUE-*EVOLUTION* permet de réduire les taux de dioxyde de carbone, d'oxydes d'azote et de particules de suie à une proportion viable pour l'environnement
- Investissement porteur d'avenir : La MHL350 anticipe consciemment dès aujourd'hui sur la norme anti-pollution 2014
- Parfaite maîtrise du chantier : Avec un rayon de travail jusqu'à 16 m et un poids de service entre 32 et 37,5 tonnes, la machine s'avère idéale pour les opérations de ferraillage
- Réduction des émissions et des coûts : La très faible consommation de carburant est non seulement bénéfique à l'environnement, mais contribue également à réduire considérablement les coûts de fonctionnement
- Puissance et silence : Silencieux mais puissant, le moteur de 160 kW, combiné à l'hydraulique haute performance, est garant de réserves impressionnantes pour l'exécution rapide des mouvements de la charge
- Fiabilité à toute épreuve : La structure en acier extrêmement robuste et un traitement haute qualité de l'ensemble des composants sont synonymes de capacité de charge et de longévité exceptionnelles – conformes à l'esprit Terex® Fuchs
- Sécurité et confort : Avec la cabine à élévation dotée de larges vitres panoramiques, d'un espace intérieur ergonomique et confortable, d'une commande aussi sensible que précise et d'un écran intuitif à affichage limpide, la MHL350 est pourvue d'un poste de travail sécurisé et confortable favorisant la productivité

Bad Schönborn, en novembre 2011 : La nouvelle pelle industrielle MHL350 de Terex® Fuchs fait doublement preuve de performances environnementales. D'une part, sa mise en œuvre endurante sur le site de ferraillage contribue à la valorisation des matières premières au sein du circuit de recyclage, permettant ainsi de préserver les ressources. D'autre part, grâce à la technologie novatrice BLUE*EVOLUTION*, la MHL350 impose durablement de nouvelles références en matière de protection de l'environnement et de préservation du climat. La MHL350 est l'une des premières pelles sur pneus au monde à anticiper sur la norme TIER4i/IIIB et vise aujourd'hui à atteindre les valeurs d'émission prévues à partir de 2014.

En dépit d'une réduction drastique des émissions polluantes, les utilisateurs ne doivent faire face à aucun compromis en termes de performances. Bien au contraire : Ce concentré de mesures sophistiquées BLUE*EVOLUTION* a permis aux concepteurs d'abaisser la consommation de carburant tout en boostant la puissance jusqu'à 160 kW. Une parfaite adéquation entre une technique de filtration moderne, un turbocompresseur ultra performant et un groupe de refroidissement extrêmement efficace, maintenant le moteur à la température idéale, joue également un rôle prépondérant dans la réalisation de cette prouesse. Emissions minimales, faible consommation, puissance exceptionnelle et fiabilité à toute épreuve, conformes à l'esprit Terex® Fuchs – forte de ces atouts, la nouvelle MHL matérialise un investissement porteur d'avenir à tous les points de vue.

WORKS FOR YOU.